

SPH-210

Bestellnummer: 100890

Bruttopreis (EVP): CHF **89.00**

Hi-Fi-Tiefmitteltöner, 50 W, 8 Ω

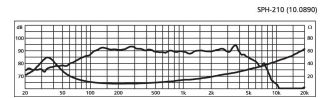
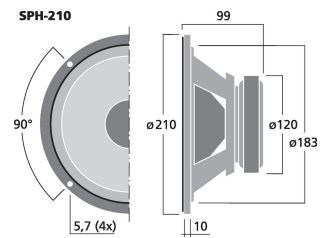
Hi-Fi-Tiefmitteltöner, 50 W, 8 Ω

- Für qualitativ ansprechende 2- und 3-Wege-Boxen
- Als Ersatz für hochwertige, ältere Boxen

Herstellerinformation
 MONACOR INTERNATIONAL GmbH & Co. KG
 Zum Falsch 36
 28307 Bremen
 Deutschland
 info@monacor.de

Empfohlenes Zubehör

| | |
|----------|--|
| MZF-8605 | LS-Befestigungs-Satz M5x40mm je 8 StÄ¼ck |
| MZF-8615 | Imbus - Holzschrauben 5x30mm 16 StÄ¼ck |
| ST-960G | LS-Klemmanschluss |
| MDM-5 | LS-Schaumdichtstreifen |
| MDM-40 | LS-DÄmwatte, Noppenschaumstoff |



SPH-210

Technische Daten:

| | |
|---|-----------------------|
| EAN-Code | 4007754025385 |
| Nettogewicht | 2,52 kg |
| Impedanz (Z) | 8 Ω |
| Übertragungstechnik | Kabel |
| Frequenzbereich | f3-4000 Hz |
| Resonanzfrequenz (f_s) | 28 Hz |
| Empf. Trennfreq. (f_{max.}) (12 dB/Okt.) | - |
| Nennbelastbarkeit (RMS) | 50 W |
| Musikbelastbarkeit (MAX) | 100 W |
| Kennschalldruck | 90 dB/W/m |
| Max. Nennschalldruck | - |
| Maximale Spannung | - |
| Abstrahlwinkel horizontal | - |
| Abstrahlwinkel vertikal | - |
| Nachgiebigkeit (C_{ms}) | 1,32 mm/N |
| Bewegte Masse (M_{ms}) | 24,5 g |
| Mechanische Güte (Q_{ms}) | 2,14 |
| Elektrische Güte (Q_{es}) | 0,27 |
| Gesamtgüte (Q_{ts}) | 0,24 |
| Äquivalentvolumen (V_{as}) | 81 l |
| Gleichstromwiderst. (R_e) | 6,5 Ω |
| Kraftfaktor (BxL) | 10,30 Tm |
| Schwingspulenind. (L_e) | 1,0 mH |
| Schwingspulendurchm. | Ø 35,5 mm |
| Schwingspulenwick.-Höhe | - |
| Schwingspulenmaterial | - |
| Schwingspulenträger | Aluminium |
| Lineare Auslenkung (X_{MAX}) | ± 3,5 mm |
| Eff. Membranfläche (S_d) | 210 cm ² |
| Austrittsöffnung | - |
| Magnetgewicht | 840 g |
| Magnetdurchmesser | Ø 120 mm |
| Einbauöffnung | Ø 183 mm |
| Einbautiefe | 89 mm |
| Lochkreisdurchmesser | - |
| Lochabstand X | - |
| Lochabstand Y | - |
| Abmessungen | Ø 210 mm x 99 mm |
| Außendurchmesser | Ø 210 mm |
| Breite | Ø 210 mm |
| Höhe | Ø 210 mm |
| Tiefe | 99 mm |
| Farbe | Schwarz |
| Schutzart | - |
| Zul. Einsatztemperatur | 0-40 °C |
| Gewicht | 2,52 kg |
| Verpackungseinheit | 1 |
| Lautsprechertyp | 8" |
| Verpackungsmaße (B x H x L) | 0,22 x 0,125 x 0,23 m |
| Bruttogewicht | 2,68 kg |
| Nettogewicht | 2,52 kg |
| Niederohm | 1 |